



## Über uns

Die InnoJoin GmbH & Co. KG ist 2005 aus dem Ingenieurbüro Christian Walz hervorgegangen.

Wir sind Ihr Partner bei Themen der Lasertechnik und des Projektmanagements. Nennen Sie uns Ihre Aufgabenstellung – wir erarbeiten für sie die optimale Lösung Ihres Projektes.



- Laserlohnfertigungen
- Projektmanagement



## Kontakt

**InnoJoin** GmbH & Co. KG

Zum Panrepel 41

D-28307 Bremen

Telefon: +49 (0) 421- 83 51 78 -0

Fax: +49 (0) 421- 83 51 78 -29

E-Mail: [info@innojoin.de](mailto:info@innojoin.de)

Internet: [www.innojoin.de](http://www.innojoin.de)



## So finden Sie uns



**innojoin**  
Innovative Fügechnik

## Laser

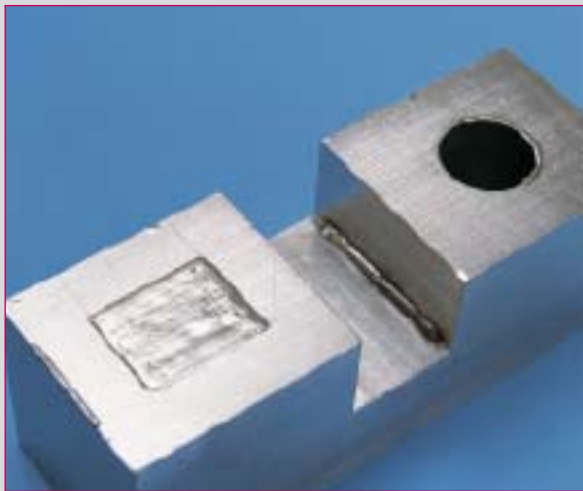
- Auftragsschweißen
- Verbindungsschweißen



## Anwendungsbereiche

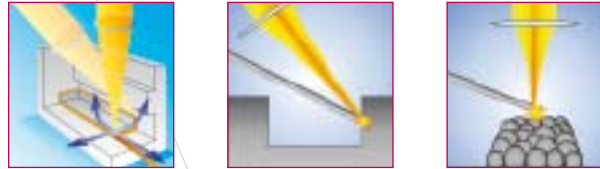
Kostengünstige Reparaturen oder Änderungen an Formen oder Werkzeugen (Kunststoffspritzgussformen, Aluminiumdruckguss, Stanz- und Schnittwerkzeuge, Blasformen, usw.).

- Durch Einsatz artgleicher oder artähnlicher Zusatzwerkstoffe können verschiedene Materialien, wie z.B. hochlegierte Stähle, Aluminium-, Amco- und Kupfer-Legierungen bearbeitet werden.
- Die Härteeigenschaften können nahezu beibehalten werden.



Schweißen von Mikrostrukturen, wie z.B. Einzelteillfertigung und Kleinserien für Gehäuse, Sensoren, Schmuck oder dentaltechnische Anwendungen.

## Vorteile des Laserschweißens



Das Laserschweißen zeichnet sich gegenüber anderen Schmelzschweißverfahren insbesondere durch die hervorragende Dosierbarkeit der eingebrachten Energiemenge aus. Dadurch lassen sich besonders präzise Schweißergebnisse mit einem minimalen Wärmeeintrag in den Grundwerkstoff erreichen.

### Die wichtigsten Vorteile des Laser sind:

- Durch die lokale Energieeinbringung der Laserstrahlung wird lediglich die Randschicht behandelt und der Kernwerkstoff bleibt nahezu unbeeinflusst. Damit ist in der Regel eine geringe thermische Belastung des Bauteils und demzufolge ein sehr geringer Verzug verbunden
- Auf Grund der flexiblen Positionierungsmöglichkeiten des Laserkopfes können auch schwerzugängliche Stellen bearbeitet werden
- Reproduzierbare Ergebnisse durch exakte Einstellmöglichkeiten der Schweißparameter und Anpassung der Strahlformung
- Verwendung von Schweißdrähten mit einem Durchmesser von 0,2 mm bis 0,8 mm für filigrane Strukturen und endkonturnahen Materialauftrag.
- Hohe Mobilität durch die kompakte und fahrbare Bauweise des speziell für diese Anwendungen entwickelten Lasersystems Rofin StarWeld Open®

## Unsere Leistungen - Ihre Vorteile

- Kostengünstiger Reparatur- und Instandsetzungsservice
- Kurze Vor- und Nachbearbeitungszeiten
- Geringe thermische Belastung der Bauteile
- Große Vielfalt an Werkstoffen schweißbar
- Gute Verkehrsanbindung durch Standort am Bremer Kreuz



Fordern Sie uns!